

true as steel

www.idaehan.com

daehan steel
brochure

daehan steel
steel abcdefghijklmnr
opqrstuvwxyz

sta-z solution

true as steel

DachauSteel **sta**•z

company	
profile	04
history	06
management	07
product	
product	12
process	14
R&D	16
staz solution	
definition	18
why staz	19
our people	20
our services	21
cases	22
network	

설립일 1954.06.10

상장일 2005.10.31

연평균성장률 19.8% 최근 10년간 연평균성장률(동종업계 최고)

가공생산능력 1 위 생산능력 & 판매량 1위

철근생산능력 3 위 전기로 제강업계 중

연간교육시간 26 일/년 1인당 기능직 working time 180일 기준

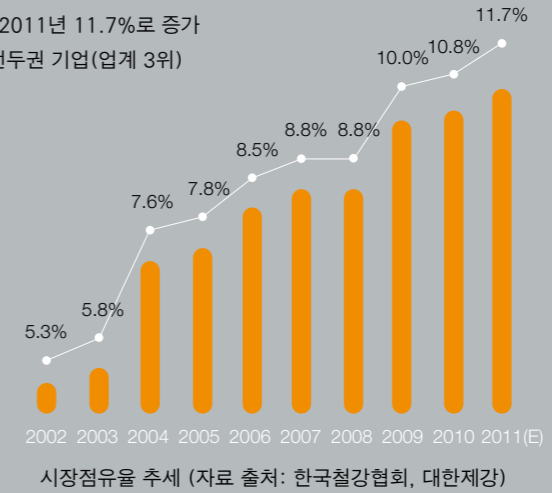
업체최초 4 조 2 교대 2008년 6월 1일

회사명	대한제강 주식회사
설립일	1954년 6월 10일
상장일	2005년 10월 31일
대표이사	오형근
대표업종	제강, 철재, 수출입, 철근절단 및 가공업
본사주소	부산시 사하구 하신변영로 69
대표전화	051-220-3300
총자산	655,714백만원 (2010년 12월 말 기준)
매출	799,114백만원 (2010년 연간 기준)
영업이익	21,628백만원 (2010년 연간 기준)
자기자본	325,722백만원 (2010년 12월 말 기준)
계열회사	대한네트웍스, 센텀사이언스파크
종업원수	554명 (2011년 9월말 기준)

시장점유율

국내 시장점유율 비약적 증가

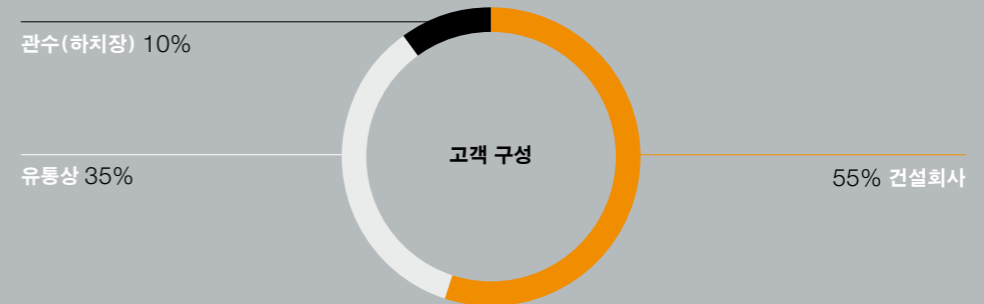
- 2002년 5.3%에서 2011년 11.7%로 증가
- 내수 철근 시장 내 선두권 기업(업계 3위)



고객구성

건설회사 직접 판매 비중 높음

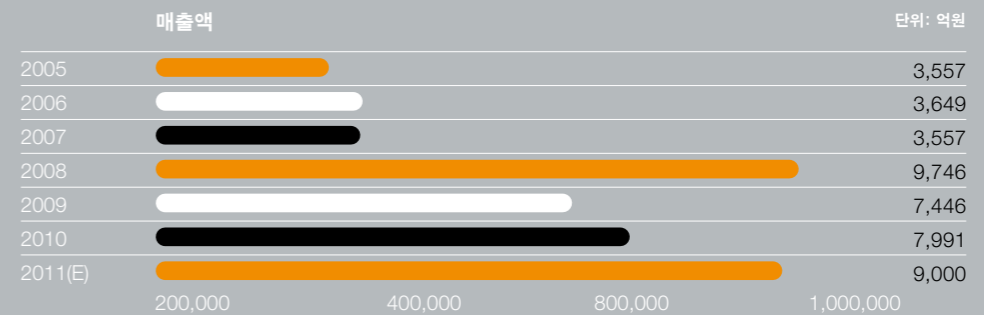
- 업계 평균 상회
- 높은 수익성 및 안정적 매출 시현



매출액 추이

경영실적

대한제강은 금융위기에 따른 경영환경의 악화, 건설업계의 어려움에도 불구하고 최근 5년간 연평균 19.8% 성장(2006년도부터 최근 5년간)과 매출 9천억원이라는 성과를 이루어냈습니다. 지속적인 생산능력 확대로 인한 판매량 증가로 인해 고객만족을 위한 차별화된 가치창출에 기인한 경영이념으로 혁신적인 제품과 서비스를 선보이고 있는 기업입니다.



1954 - 1979

- 창립기 >
- 1954. 06 대한상사 설립(설립자:오우영)
 - 1964. 05 부산 동래공장 준공
 - 1969. 01 연간 30,000톤 강괴 공장 준공
 - 1970. 02 철근 생산 개시
 - 1973. 05 연 4만 톤 강괴 생산 능력 전기로 설치
 - 1975. 04 대표이사 오완수 취임

1980 - 1999

- 발전기 >>
- 1980. 01 신평 제강공장 준공(연간 120,000톤 전기로 및 연속 주조기 준공)
 - 1989. 12 신평 철근·압연공장 준공(연간 250,000톤 철근 생산 능력 보유)
 - 1990. 04 대한제강 주식회사로 상호 변경
 - 1995. 04 연간 400,000톤 전기로/ 연속주조기 4 strands 신설

2000 -

- 도약기 >>>
- 2001. 04 녹산압연공장 준공(연간 400,000톤 철근 콘크리트용 봉강 생산 규모)
 - 2002. 01 대표이사 오형근 취임
 - 2003. 03 신평공장 압연라인 합리화 및 증설 준공(연간 600,000톤 철근 콘크리트용 봉강 생산 규모)
 - 2006. 04 녹산 철근 가공공장 준공(연간 60,000톤 철근 가공 능력 확충)
 - 2006. 05 ISSMA(국제표준시스템경영상) 철강 부문 대상 수상
 - 2008. 03 녹산제강공장 준공(빌릿 연간 800,000톤)
 - 2008. 03 제42회 납세자의 날 오형근 대표이사 대통령표창 수상
 - 2008. 04 윤리경영 선포
 - 2008. 04 종합물류 및 컨설팅 자회사 대한네트웍스(주) 설립
 - 2008. 07 4조 2교대 교대제 전환
 - 2009. 09 안전보건공단, 무재해 목표 달성 인증 수여
 - 2009. 12 제46회 무역의 날 1억불 수출의 탑 수상
 - 2009. 12 노사상생협력 대통령상 수상
 - 2010. 05 staz solution 런칭. 평택 가공공장 준공
 - 2010. 11 제47회 무역의 날 지식경제부 장관 표창
 - 2011. 03 제45회 납세자의 날 오형근 대표이사 우수납세자 기획재정부 표창
 - 2011. 06 평택 압연공장 준공

framework >>>

최근 글로벌 경영환경 속에서 기업의 사회적, 환경적 가치창출에 대한 기대와 요구가 더욱 커져가고 있습니다. 대한제강은 지난 과거의 성공에 안주하지 않고 부산의 대표적인 항토기업에서 글로벌 기업으로 진출하였으며 그 기간은 지난 50년간 이어온 정도경영과 끊임없는 혁신이 배경이 되었습니다. 사회공헌체로부터 지지와 신뢰를 이끌어내기 위해 올바른 방법으로 기업의 이익을 창출하고 주주와 직원뿐만 아니라 지역사회, 인재, 환경을 고려한 사회공헌활동을 통해 진정한 기업시민으로서의 지속가능경영을 펼쳐나가고 있습니다.



정도경영

대한제강은 기업의 경영에 있어 윤리적 가치를 실현하고 도덕성을 구현해야 한다는 점을 매우 중시합니다. 기업으로서의 영리추구도 중요하지만, 반사회적·반도덕적 경영을 지양하고 우리사회가 요구하는 윤리적 덕목을 준수함으로써 기업의 사회적 정당성을 확보해나아가 하며, 기업의 이익도 그 한도내에서 창출해야 한다는 확고한 신념을 가지고 있습니다.

- 2008. 04 윤리경영 선포
- 2008. 03 제42회 납세자의 날 오형근 대표이사 대통령표창 수상
- 2011. 03 제45회 납세자의 날 오형근 대표이사 우수납세자 기획재정부 표창

경영혁신

대한제강의 도전은 멈추지 않습니다. 기존의 보수적인 철근 제조업체 이미지를 벗고 진취적이고 역동적인 기업으로 발전하고 있습니다. 전기로 제강사 최초로 ERP시스템 도입, 봉형강 업체 최초로 철근제품에 Brand Name 도입하여 제품의 브랜드화를 본격화 하는 계기가 되었습니다. 이후 철근을 생산하는 것에서 벗어나 가공사업을 고민하기 시작하였고 Staz의 출시를 통해 국내 제강사 최초 가공사업의 브랜드화를 가져왔습니다. 국내 최초 바인코일 생산은 물론 현장내부에서도 TPM을 비롯한 끊임없는 연구개발들은 경쟁력있고 차별화된 제품과 서비스 전문야에 걸쳐 이루어지고 있는 대한제강의 혁신입니다.

지역사회공헌

대한제강의 사회공헌활동은 문화, 지역발전, 체육, 지역복지 분야 등 다양하게 이루어져왔습니다. 부산의 뿌리 깊은 항포기업으로 부드럽고 온화한 제강회사의 이미지를 확보하고 생활에 필요하고 언제나 따뜻한 36.5도의 철을 구현하기 위해 대한제강의 사회공헌활동은 노사 공동의 참여형 후원문화로 확대하고 있습니다. 매칭그랜트 제도(*기업에서 임직원이 내는 기부금만큼 기업에서도 후원금을 내는 제도. 기업의 사회공헌활동의 하나로, 임직원이 비영리단체나 기관에 정기적으로 내는 기부금만큼 기업에서도 동일한 금액을 1:1로 매칭)를 통해 사회공헌기금을 마련하고, 지역문화예술 발전 후원, 지역사회 봉사 프로그램에 꾸준히 지원합니다. 사내 직원들과 협력업체 등 공동으로 진행하는 이러한 활동은 어려운 이웃에 대한 관심을 제고하고, 개인의 업무에 임하는데 긍정적인 동기를 부여하고 있습니다.

- 부산국제영화제 메세나 활동 (매년)
- 부산 MBC/ YMCA / 그랜드오페라단 등 지역문화 행사기관 및 단체 매년 후원
- 공익사업 후원(부산상공회의소 / 부산시청 / 부산 강서·사하구청)
- Habitat 실시 예정 (무주택자 및 소외계층 집짓기 및 집수리 운동)
- 소외계층 후원활동: 복지기관 방문 월 1회 배식지원활동 및 방문봉사활동
- 지역관공서 및 주민과 함께하는 사랑의 연탄나누기, 김장담그기 행사 실시

환경경영

대한제강은 지속가능한 사회를 위해 환경과의 조화로운 발전을 추구하는 환경경영을 실천합니다. 친환경 원자재로 품질과 환경을 모두 생각합니다. 고철을 이용해 철강제품을 생산하는 그 자체만으로도 환경친화적인 기업입니다. 철강공장이 친환경기업으로 성장하지 않으면 안되는 것은 마치 제품의 질적향상을 도모하는 것과 다르지 않습니다. 급변하는 국내 환경규제 강화 및 국제협약 등에 능동적으로 대처하고 보다 체계적이고 합리적인 관리시스템을 추구해나가고 있습니다. 특히 환경분야의 중장기 계획 구축실행을 통하여 환경친화기업으로서의 위상을 확고히 하고 있습니다.

- Recycling Business: 고철을 녹여 빌릿을 만들어내고, 그 빌릿을 통해 철근을 생산
- 슬라그 및 폐내화물들을 폐처리업체에 위탁처리하여 건설자재 및 내화물 원료로 활용하여
- 폐기물 재이용의 극대화 (일러스트 삽입)
- 건설현장에서 버려지는 Loss철감으로 현장 내 분진, Co2절감 등 건설현장 환경 개선

인재육성

대한제강은 인재의 가치를 소중히 여깁니다. 국가산업의 근간인 철을 만드는 마음으로 미래의 기본이 되는 인재를 양성하는 것에 주안점을 두고 있습니다. 국가의 미래인 자라나는 지역인재들을 물론, 이러한 인재의 가치가 소중히 발현될 수 있도록 사업확장에 따른 지역일자리 창출에 기여하고, 혁신적인 마인드와 탄탄한 기술력을 갖춘 대한제강인의 양성을 위해 다양한 교육을 통해 최선을 다하고 있습니다.

- 지역사회 인재양성: SteelHeart Scholarship(지역청소년 장학제도)
- 지역일자리 창출에 기여: Staz Track Internship, 공채 및 상시채용으로 인재선발
- 국공립대 발전기금 후원(부산대학교, 한국해양대학교)

대한제강의 가족들은 모두 소중한 자원입니다.

불합리한 근로문화와 관행을 폐지하고, 협력업체와의 상생협력과 경영지원을 원칙으로 합니다.

2010 노사상생협력 유공자 대통령상 수상

대한제강(주)는 기존의 대립적 노사관계로는 회사의 경쟁력 강화 및 직원들의 삶의 질을 강화하기에는 한계가 있다고 판단하여, 노와 경의 신뢰하에 '가치창조적 노경관계 창출'이라는 공동의 목표를 설정하여 노와 경이 함께 노력해온 것이 결실을 맺고 있다고 판단하고 있습니다.

제강업계 최초 4조 2교대제 도입, 직무·조직활성화 교육 및 TPM 혁신활동(인당 208시간/년)

대한제강은 업계 최초로 4조2교대를 도입하여 구성원들이 충분한 휴식을(연간180일)가질 수 있도록 하여 일과 삶의 조화가 되도록 함은 물론, 충분한 교육시간을 확보(인당 연간 교육시간 240시간)하여 전 구성원이 사내의 다양한 교육을 받을 수 있는 여건을 조성하였습니다. 이를 통하여 생산성 향상 및 회사 경쟁력을 강화하는 Win-Win 전략을 추진할 수 있었습니다. 또한 4조2교대 전환은 100여명의 신규 고용을 창출 하였으며, 신규공장 완공에 따른 인원 채용을 포함하여 지역 실업대책에 기여한 공헌을 인정받아 부산시로부터 2008년 실업대책 유공기업인 표창을 받기도 하였습니다.

다양한 사내교육프로그램

핵심가치 교육, Leadership Pipeline (Staz Internship, 승진자과정, Leader MBA), Action Learning 중심 Professional Factory, Basic skill & Knowledge(ACE 회계교육 및 DHS 여학당), 기타 자기주도 교육

임직원 가치창출 활동: 자랑스런 가장만들기(하계 Kids Camp), 각종 동호회 운영

대한제강은 이제는 부산지역에서 교육을 가장 많이 하는 기업으로 변화했으며 배우는 기업으로서의 면모는 자기개발을 원하는 인재들의 지원사유가 되고 있습니다. 이렇게 되기까지 경영자의 확고한 신념 및 지원, 꾸준한 커뮤니케이션, 전문가 집단의 지원 및 전담팀 구성 등 여러 요인들이 대한제강의 변화를 이끌어냈습니다.





product

이형철근
deformed bar



선재
wire rod



daehan steel

코일철근
bar in coil



daehan steel.

빌릿
square billet



기본에 충실한 제품을 생산합니다.

고객의 쓰임새에 따라 선택해서 쓸 수 있는 이형철근은 현장의 요구를 반영한 제품으로 경쟁력있는 건설자재로 꼽힙니다. 또한 빌릿은 후가공을 거쳐 다양한 철제품이 만들어지는데 대한제강에서는 압연가공을 거쳐 철근으로 생산합니다. 대한제강의 제품에는 대한제강만의 창의적인 연구 정신이 스며있습니다.

이형철근 deformed bar

철근(Reinforcing Bar)이란, 건설현장에서 콘크리트로 건물 토대를 다질 때에 흔히 사용하는 것입니다. 현재 사회의 교량, 건물, 발전소 등 대부분의 구조물은 강재(Steel)나 철근 콘크리트(Reinforced Concrete) 또는 Pre-Stressed 콘크리트를 사용하여 시공이 이루어지고 있습니다. 콘크리트는 압축에는 강하지만 인장(Tension)에 취약하기 때문에 콘크리트 속에 강봉을 묻어 외력에 저항하도록 하는데, 이 강봉을 철근(Reinforcing Bar)라고 합니다. 철근은 모양에 따라 원형철근(SR:Steel Round)과 이형철근(SD:Steel Deformed)으로 구분되는데 대한제강은 현재 이형철근을 생산하고 있습니다. 고객의 쓰임새에 따라 선택해서 쓸 수 있는 이형철근은 현장의 요구를 반영한 제품으로 경쟁력있는 건설자재로 꼽힙니다.

- 건설용 자재, 철근 콘크리트에 쓰이는 보강근
- 바(bar) 형태, 표면의 마디와 리브 돌기
- 공정치수 D10 ~ D38
- KS 기호 SD300, SD400, SD500, SD600, SD400w, SD500w
- 당사 인증 표준규격 KS D 3504, JIS G 3112
- 대한제강 로고(K DH)표시로 식별이 원활
- 적용 가능 표준 규격 BS 4449

빌릿 square billet

대한제강은 고품질의 부자재를 사용, 최고의 제품을 생산하기 위해 노력하고 있습니다. 스크랩을 녹여 만들어지는 빌릿은 후가공을 거쳐 다양한 철제품으로 만들어지는데 대한제강에서는 압연가공을 거쳐 철근으로 생산합니다.

- 반제품 형태
- 후 공정을 통해 다양한 철 제품 생산
- 형상: □ 130 X 6~12M
- SS400, SD300, SD400, SD500, SD600, SD400W, SD500W
- 적용 가능 표준 규격 ASTM A 615



코일철근 bar in coil

대한제강은 오랜 연구와 현장 경험을 바탕으로 신개념 철근을 선보입니다. 대표적인 제품이 코일 철근으로, 기존 스트레이트 바 타입의 철근에 비해 등골게 감기며 유럽에서는 이미 보편적으로 쓰이고 있습니다. 생산성 증대와 로스 절감 측면에서 탁월한 코일철근은 자동화 설비에 사용할 수 있어 인건비 절감에도 효과적입니다. 코일 형태의 철근은 적재 공간을 효율적으로 사용할 수 있으며 직선 철근의 길이 차이로 오는 재고관리 문제를 해결할 수 있습니다. 또한 개별 날가치 보다는 롤(Roll)형태가 생산성을 더 향상시킬 수 있습니다. 예를 들어 바인코일 1Bundle은 무게 0.996톤에, 1,000미터정도로 8미터 스트레이트바(13mm 정척기준) 125개가 들어가는 길이입니다. 또한 자재 교체 시간을 줄여서 기계당 생산성을 향상시킬 수 있으며, 지속적인 철근 장입이 가능하여 생산성 증대 및 Loss 절감을 가져옵니다.

- 강종 SD300, SD400, SD500
- 규격 D10, D13, D16
- 단중: 1.6 톤(1 coil)
- 내경/외경/높이: 700mm, 1050mm, 700mm

선재 wire rod

대한제강은 현장에서 필요로 하는 제품 개발은 물론 선재와 같은 혁신적인 제품 양산을 시작하며 사업 다각화를 펼치고 있습니다. 선재는 제품 특성과 용도에 따라 경강선재, 연강선재, CHQ, STS 선재, 용접봉 등으로 분류됩니다. 대한제강에서 생산되는 선재는 CD bar, Deck Plate에 공급됩니다.

CD-bar(Cold Drawn Steel Round Bar)

열간(선재, 열연봉강)을 원재료로 하여 냉간 인발된 제품의 총칭으로 재질에 따라 STS강, 기계구조용 탄소강, 베어링강, 합금강, 쾌삭강등 으로 구분됨.

- 주로 단조 또는 기계 가공을 통해 자동차, 기계류, 정밀부품 생산에 사용

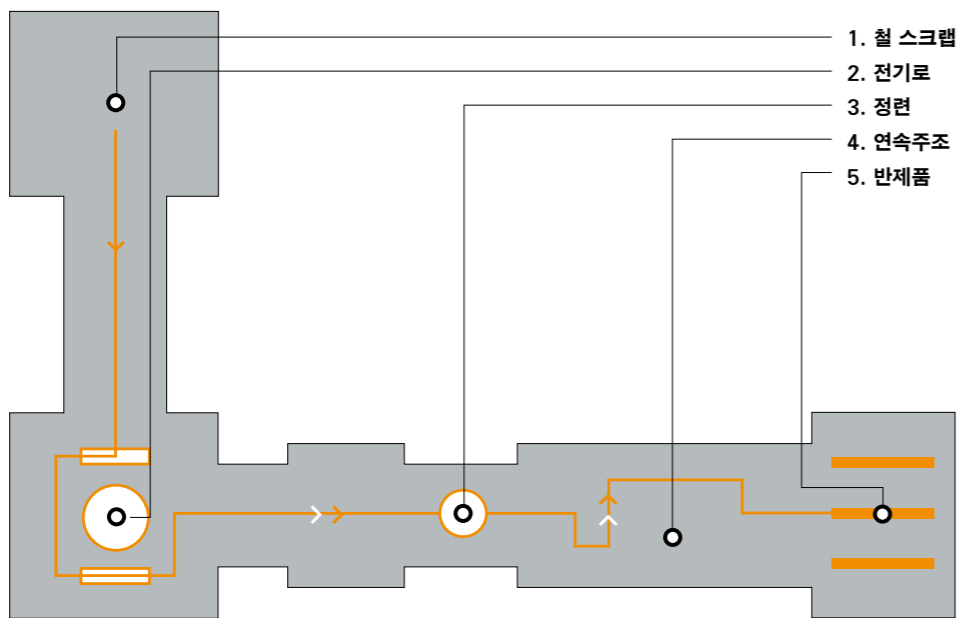
Deck Plate

- 일반: 철근 콘크리트 바닥의 거푸집용으로 많이 사용
- 합성: Deck Plate 표면에 Rib, 엠보싱등을 구성하여 콘크리트와의 부착력을 높이고 전단력에 저항할 수 있도록 개발된 제품
- 일체형: 두께 0.5mm의 아연도금 강판 위에 삼각형 트러스 거더를 융접한 제품



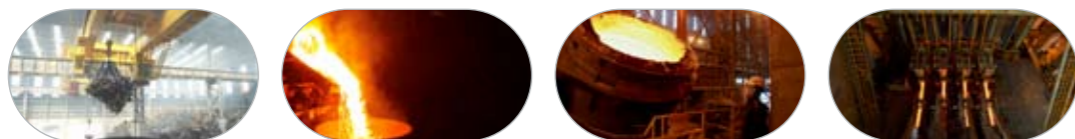
제강 공정 steel making process

철 스크랩을 녹여 불순물을 제거하고 화학적 성분을 조정한 후, 최종 제품인 철근 콘크리트용 봉강을 생산하기 위해 반제품 빌릿을 만드는 과정입니다. 제강 공정은 부산 신평과 녹산공장에 위치하며 연간 140만 톤의 철근 생산 능력을 보유하고 있습니다.



제강공정

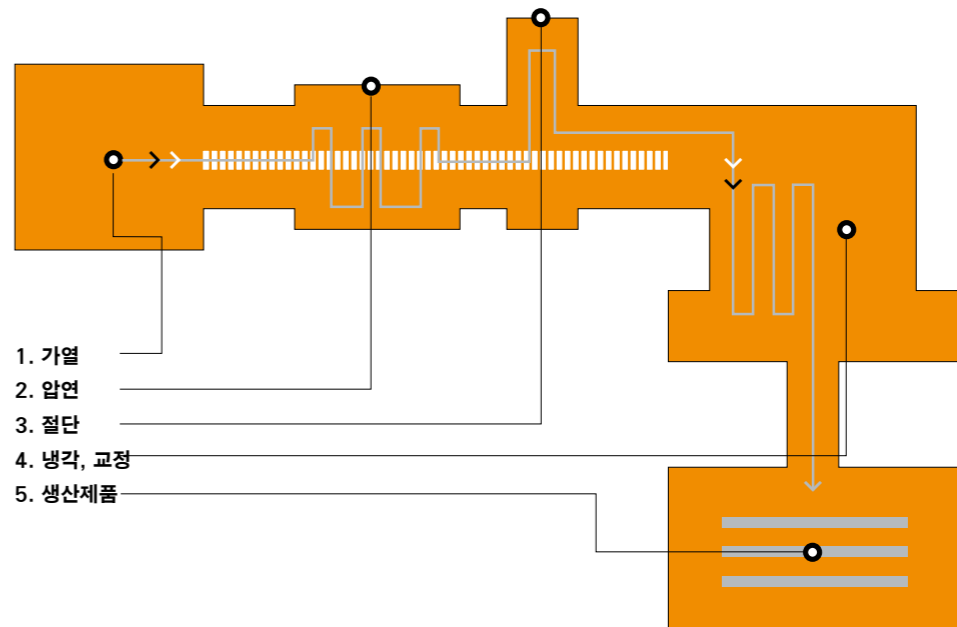
- 철 스크랩(scrap) 장입
철 스크랩을 요구되는 화학적 성분에 가장 적합하게 배합하여 전기로에 장입합니다.
- 전기로(electric arc furnace)
철 스크랩을 용해시켜 불순물을 분리한 후, 용강을 만듭니다.
- 정련로(ladle furnace)
전기로에서 조정하기 어려운 미세한 화학 성분을 조정하고 용강 성분을 균일하게 합니다.
- 연속 주조(continuous casting)
전기로와 L/F를 통해서 정련된 용강을 일정한 형태로 자동 절단하여 빌릿을 만듭니다.



1. 철 스크랩 장입 2. 전기로 3. 정련로 4. 연속 주조

압연 공정 rolling process

제강 공정에서 만들어진 빌릿을 1050~1150℃까지 재가열한 후, 고객이 원하는 규격과 형태의 제품을 만들어 냅니다. 압연 공정은 현재 대한제강에서 생산하고 있는 제품(이형철근, 코일철근)에 따라 공정 및 설비에 차이가 있으며, 이형철근의 경우 신평 및 녹산공장에서 부산 신평과 녹산공장에 위치하며 연간 110만 톤 철근을 생산할 수 있는 능력을 보유하고 있습니다.



압연 공정/ 이형철근

- 가열로(reheating furnace)
철근 콘크리트용 봉강 생산을 위해 반제품 빌릿을 약 1050~1150℃까지 재가열 합니다.
- 압연(rolling mill)
고온으로 가열된 빌릿을 여러 개의 조합으로 구성된 롤 스탠드에 통과시켜 철근 형태로 만듭니다.
- 냉각대(cooling bed)
압연 라인을 통과한 철근을 식혀주는 단계로 워킹 빔 방식으로 사방에서 냉기를 쬐어 냉각합니다.
- 절단 정정 및 포장(band & cut)
냉각대를 통과한 철근을 적합한 길이로 절단 후 결속, 포장하여 고객에게 전달합니다.

압연 공정/ 코일철근

- 가열로(reheating furnace)
철근 콘크리트용 봉강 생산을 위해 반제품 빌릿을 약 1050~1150℃까지 재가열 합니다.
- 압연(rolling mill)
고온으로 가열된 빌릿을 여러 개의 조합으로 구성된 롤 스탠드에 통과시켜 철근 형태로 만듭니다.
- 수냉(Quenching)
일정한 수압과 수량으로 재료의 강도를 높이는 공정입니다.
- 이송트로프
생산 사이클 타임을 유지하기 위한 공정입니다.
- 권취(V.C.C.)
vertical compact coiler로 압연된 제품을 코일 형태로 감아줍니다.
- 검사 및 포장
권취된 코일을 검사 및 밴딩하여 고객에게 전달합니다.



1. 가열 2. 압연 3. 냉각 및 절단, 포장 4. 생산제품

반세기 역사의 면면에는 올바른 인재와 창의적인 생각이 있었습니다. 그리고 변화를 두려워하지 않는 연구 개발이 뒷받침 되었습니다. 대한제강은 적극적인 설비 합리화를 비롯해 생산 공정 및 에너지 절감을 위한 연구 개발을 적극적으로 진행하고 있습니다.

생산 공정 개선 기술 연구

- 제강 조업 원단위 절감 기술 연구 및 투자
- 압연 제품 에너지 절감 기술 연구 및 투자
- 연주 설비 자동화(HMI) 업그레이드
- 제품 품질 향상 연구 및 공정 프로세서 지속적 개선
- 신제품 개발 연구(2004. 11. SD500 개발)

대한제강 인증 현황

- 1979. 03 KS D 3504 인증 취득(이형철근 SD30A, 30B, 35, 40)
- 2001. 09 녹산공장 KS 인증 취득(원형: SR24, 30 이형: SD30A, 30B, 35, 40)
- 2001. 11 녹산공장 ISO9002: 1994 인증 취득
- 2003. 07 신평공장, 녹산공장 ISO9001: 2000 인증 전환 취득
- 2004. 11 신평공장 KS D 3504 SD500 강종 추가 인증 취득
- 2007. 04 신(新) JIS 인증 취득
- 2008. 11 신평공장, 녹산공장 KS A ISO14001: 2004 인증 취득
- 2010. 10 녹산공장 KS D 3504 SD500 강종 추가 인증 취득
- 2011. 06 평택공장 ISO9001: 2008 인증 취득
- 2011. 07 신평공장, 녹산공장 KS D 3504 SD400W, SD500W 강종 추가 인증 취득
- 2011. 09 평택공장 KS D 3504 인증 취득
- 2011. 12 신평공장 KS D 3504 SD600 강종 추가 인증 취득

생산제품

구분	강종	규격인증현황	형상
빌릿	SS400, SD300, SD400, SD500, SD600, SD400W, SD500W, SD295A, SD345, SD490	-	□ 130×6~12M
일반철근	SD300, SD400, SD500, SD600, SD400W, SD500W, SD295A, SD345, SD490	KS D 3504 JIS G 3112	D10~D38
코일철근	SD300, SD400, SD500	KS D 3504	D10~D16
와이어로드	SS400	-	∅ 12~∅ 26

기술개발 및 기술영업 현황

bar in coil deformation shape 개발

bar in coil의 기계 가공성 증대 및 마디형상 변형에 따르는 건축물 안정성을 연구하여 최적의 마디 및 리브 형태를 개발하고 있습니다.

Premium Steel Solution 개발

외부 Engineering 업체와 함께 TSC, PRC, CRC 공법 및 대구경 RCD 파일의 철근 선조립 공법의 기술검토 및 현장 적용을 진행하고 있습니다.

daehan steel
steel abcdefghijk
lmnopqrstuvwxyz
xyz



sta-z solution

daehan steel.

R&D

product

지난 반세기 오로지 철근만을 고민해 온 대한제강은 고객에 대한 끊임없는 관심을 통해 새로운 가치에 대한 고민을 하게 되었습니다. 이제 스타즈솔루션은 브랜드를 넘어 새로운 통합솔루션으로 철근시장의 패러다임을 새롭게 바꾸고 있습니다. 단순히 철근을 생산하고 판매하는 것이 아니라 이제는 제품전반에 흐르는 서비스제공으로 Staz 솔루션을 실현합니다.

True as steel

대한제강 Staz의 슬로건 True as steel은 혁신적이고 전문적인 서비스를 바탕으로 고객과 조직, 사회에 긍정적인 '변화'를 만드는 동시에 믿음직한 '좋은 파트너'가 되고자 함을 의미합니다. 현재 국내 건설현장은 원가 절감, 안정적 철근물량 확보, 공정 관리 및 자재 관리 등에 어려움을 겪고, 철근을 가공하는 기존 영세가공공장들은 열악한 경영환경과 설비로 인해 재고의 손망실 및 건설현장관리의 불안정을 가져오는 등 많은 어려움이 있습니다. 현장의 여러 가지 상황과 고객의 Needs를 고려한 믿을 수 있는 제품과 서비스 제공을 하는 것 그것이 바로 Staz가 추구하는 True as steel의 가치입니다.

Staz Solution

Staz는 Steel Solution A to Z의 약자로 대한제강의 Total Steel Solution 브랜드입니다. Staz Solution은 기존 철근제조사와 영세가공공장이 가지는 단점을 없애고, 제강사에 기반한 가공철근 서비스까지 연계한 통합 솔루션으로 제강사와 철근가공장의 장점이상을 극대화한 Premium Steel Solution Provider입니다. 건설현장에서의 주문단계에서부터 철근제품의 생산, 생산된 제품의 가공 및 물류서비스를 통한 납품에 이르기까지 전 단계에서 고객사에게 필요한 솔루션을 제공할 수 있습니다.

Cost 절감

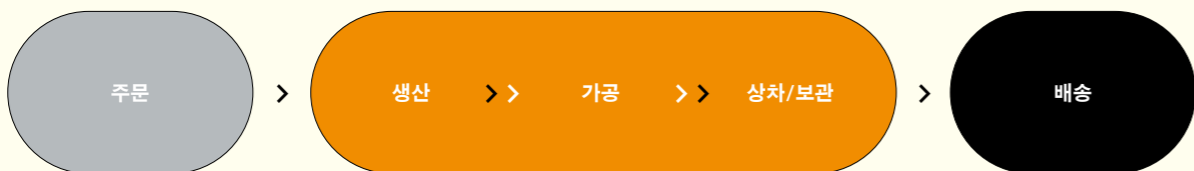
테크니컬 센터의 수요예측은 주문시점부터 건설현장에 적용되는 도면분석 및 Shop Drawing 작업을 통해 정확한 철근투입물량과 납품시기를 산출해냅니다. 이러한 Value Engineering 서비스로 인해 필요한 철근을 적기에 제공받아 재고를 고민할 필요가 없어 원가 및 철근 관리 비용이 절감됩니다.

Quality 절감

철근 Loss 최소화를 위한 코일철근제품 생산, 최신 설비와 프로그램을 통한 가공정밀도 향상, 철근의 마디형상과 건축공법에 대한 연구를 통한 건축물 안정성과 철근 가공성 극대화 실현으로 가공 및 시공관리분야까지 지원합니다.

Delivery 보장

제강사에 기반한 생산과 전국적인 가공/물류네트워크를 통해 철근수급의 안정화와 납기 준수를 실현하고 현장 관리자(SMG)의 현장 Claim에 대한 신속한 대처를 통해 건설프로세스의 실행력을 향상시킵니다.



- 주문: 고객의 주문에 따라 일반철근을 현장 여건에 맞게 가공할 있도록 Shop Drawing을 통해 정보를 입력하는 과정입니다.
- 생산: 입력된 정보에 따라 철근 생산량을 확인하여 철근낭비를 최소화합니다.
- 가공: 프로그램에 입력된 길이에 맞추어 철근을 절단하고 가공하는 과정으로 균일한 철근가공품의 생산이 가능합니다.
- 상차/보관: 현장의 공정에 맞추어 적재적소에 배송하기 위해 제품을 보관하고 합리적인 상차가 이루어집니다.
- 배송: 전국적인 물류네트워크를 통해 고객이 필요한 시간과 장소에 배송합니다.

국내 건설사 철근 도입 현황

국내 건설사들은 전사 차원에서 철근의 공장 가공을 필요로 하고 있습니다. 자연스럽게 제강사에서 공급하는 철근과 가공 일괄 서비스에 대한 선호도가 높아지고 있습니다.

국내 건설사 철근 도입 및 가공 추진 현황

H 건설사

현장에서 공장 가공을 필요로 하며 공장 가공을 확대하고 있습니다. 철근 파동 이후 직접 공장 업체를 선정하고 있습니다. 2009년 4개 착공 현장에 대한제강 staz solution을 도입했습니다.

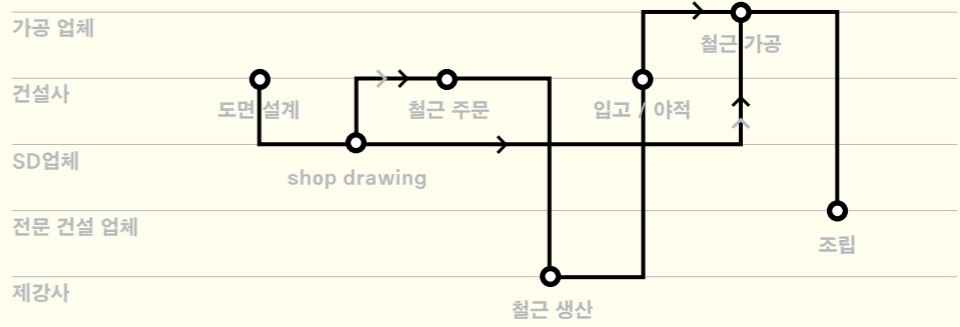
D 건설사

도심지에 건설 현장이 많아 공장 가공을 확대하고 있습니다. 토목 부문에 있어서도 전 현장에 공장 가공 도입을 검토하고 있습니다. 거가대교 건설 현장에 대한제강 staz solution을 도입해 원가 절감과 성수기 철근 물량 확보 등의 효과를 확인했습니다. 현재 건설사들은 공장 가공으로의 전환이 필요함을 인지하고 있습니다. 제강사 철근 및 가공 일괄 제공 서비스를 선호합니다. 철근 공장 가공 비율은 2006년까지 연간 철근 시장의 20%에 불과했으나 최근 40%까지 증가했습니다. 특히 상위 10위 건설사와 도심지 대형 건설 현장의 80% 이상이 공장 가공을 도입하고 있습니다. 철근 수요는 점진적으로 감소하고 있지만 공장 가공은 지속적으로 늘어날 것을 예상하고 있습니다. 특히 코일 철근은 공장 가공 시장 전체를 확대할 수 있는 파급력이 있습니다.

대한제강 가공 철근 조달 과정



현행 철근 조달·가공 과정



01

Staz Manager Group(SMG)

가공철근 납품과 관련된 사항에 대해 현장 담당자와 협의하고 필요한 서비스를 책임지원하는 현장별 전담 관리

- 현장중심 물동점검: 가공철근 현장반입계획 협의, 주기적인 물동 확인
- 공정파악 및 현장대응: 현장공정 파악 및 납품 방안 확정, 긴급물량 조기 납품을 위한 조율
- 품질관리: 품질문제 발생 시 원인파악 및 해결, 현장검수 Issue발생 시 대응

Technical Center

전원 건축공학과/건설사 출신으로 구성된 조직운영으로 공정협의 및 시공관리에 대한 기술적 부분까지 지원합니다. 건설사 자재조달 프로세스를 획기적으로 개선한 shop drawing작업을 통해 공사원가절감에 기여함은 물론 첨단공법에 대한 연구도 진행하고 있습니다.

Staz영업

Staz 영업은 건설사 담당 및 지역별 영업대표를 통해 전체적인 영업활동을 진행하고 있습니다. 영업대표들은 각 건설사별 구매업무에 대한 대응뿐만 아니라 지속적인 현장방문을 통해 구매업무에 나타나는 고객의 이슈에 대한 개선 및 대응까지 책임지고 있습니다. Staz 영업조직은 공기의 시작부터 끝까지 제공한 제품, 서비스, 개선사항 등에 대하여 취합하여 고객에 대한 납품이력, 발생이슈 등에 대해 DB화합니다. 이러한 현장관리는 대한제강에서 현장별로 작성하는 Monthly Delivery Excellence Report⁰¹를 통해 철저히 관리되고 이를 통해 고객의 Needs에 맞는 고객의 공기, 납품 스케줄들을 챙겨서 납기지연을 예방합니다. 단순히 제품의 판매에 따른 이익이 아니라 고객만족을 통해서 수익을 향상시켜야 한다는 마음가짐으로 철저한 현장관리를 하고 있습니다.

Monthly Delivery Excellence Report

가공 납품과 관련된 공정 진행 현황, 납품 현황, VOC 현황 등을 이슈 중심으로 월 단위 보고함으로써 체계적인 Delivery Excellence를 실현하기 위한 보고서. 현장에 납품된 제품 및 서비스에 대한 품질을 제고하고, 집계/마감등의 서비스도 함께 리포팅함으로써 얼마만큼의 Loss 절감이 발생하였는지 보여주어 고객에게 staz solution 만족을 체계적으로 전달하고 서비스 만족도를 높이기 위한 활동.

- 제강 능력 연 140만 톤
- 압연 능력 연 155만 톤

국내 3위
철근 Maker

- 가공 능력 연 100만 톤의 전국 coverage 확보
- 평택공장 12만톤: 경인지역
- 녹산공장 12만톤: 영남권
- Staz두하 6만톤: 충청권
- 전국네트워크(외주가공): 70만톤

국내 1위
공장가공
서비스사

- 제강/압연/가공간 유기적 생산연계 체제
- 현장 밀착 서비스(SMG)
- 공사부위별 납품
- shop drawing(테크니컬 센터)
- Loss 율 최소화를 위한 코일철근(Bar in Coil)생산

철근 관련
전문서비스 기업

02

대한제강은 국내 최대의 공장 가공 설비를 갖추고 있습니다.

철근 생산 기반을 근간으로 솔루션 서비스 기업으로 도약하고 있습니다.

고객 중심의 서비스를 제공하는 대한제강 staz solution은 새로운 가치를 지향합니다.

value engineering

공사 원가 절감을 실현합니다.

건설 현장마다 필요한 철근 길이와 수량은 천차만별입니다. 건설에 필요한 길이에 맞추기 위해 철근 여러 개를 잇게 되는데 이때 이음개수가 많으면 그만큼 낭비되는 철근도 늘어납니다. shop drawing⁰²을 통해 실제 실행 물량을 절감하여 현장의 원가 절감에 기여할 수 있습니다.

V.E. 서비스

공사 원가 절감과 효율적인 시공 방안까지 검토하여 제안하는 대한제강의 차별화된 서비스

shop drawing

staz solution 서비스의 하나로, 철근 계약 · 주문 단계에서 도면 작업을 통해 정확한 철근 수량을 제안

just in time. JIT⁰³

재고 관리에 최선의 노력을 기울입니다.

shop drawing을 시행하면, 필요한 철근 수량을 정확하게 계산할 수 있으므로 건설사는 현장에 철근을 쌓아 놓을 필요가 없습니다. 특히 도심에 위치한 협소한 건설 현장의 경우, 철근 재고로 인한 혼잡함과 안전사고 위험을 예방할 수 있어서 근로자의 근무 환경 개선에도 도움이 됩니다. 또한 건설사는 성수기를 대비해 철근을 구매해둘 필요가 없기 때문에 일반 철근 구매 시 야기되는 현금 유동성을 개선할 수 있습니다. staz solution을 이용하면 현장별 계약을 통해 일체의 관리 업무가 간소화 되며, 철근에 대한 모든 서비스가 일괄적으로 제공됩니다. 또한 가공철근 구매에 있어 쇼핑물과 같이 필요한 가공형상을 주문하면 주문정보에 따라 제작하여 납품하는 고객중심의 신개념 Mail을 제휴하여 판매하고 있습니다.

JIT(just in time):

공정에 맞춰 공장에서 현장으로 철근을 직접 배송하여 JIT(just in time)을 책임지는 방식

현장 밀착 관리 운영

대한제강 인력 구성은 철저히 현장 유용성에 바탕을 두고 있습니다.

staz solution 이용 시 'one site one focal'원칙 하에 현장 전담 관리자가 한 개 현장에 한 명씩 배치됩니다. 이들은 건설 현장에 상주하거나 수시 방문을 통해 현장 공정 진척 현황을 실시간으로 파악합니다. SMG는 철근 적기 공급을 관리하며 문제 발생 시 24시간 이내 해결하는 밀착 관리를 수행합니다. SMG와 테크니컬센터는 건설사에 몸담고 있다 대한제강으로 옮겨온 경력자들로 구성되어 건설 현장의 어려움을 이해할 수 있고, 철근 납품 관련 전 과정상 적극적인 서비스를 제공할 수 있는 역량을 보유하고 있습니다.

전국 100만톤 철근가공 네트워크 운영

수도권을 비롯한 전국 각지에서 철근 가공 서비스를 제공합니다.

대한제강은 반세기 역사를 축조해 왔습니다. 그리고 서울 영업소를 비롯해 전국 각지의 공장에서 건설 현장으로 철근과 서비스를 제공하고 있습니다. 대한제강은 효율적인 staz solution service를 위해 연간 120만 톤 규모의 전국적인 네트워크를 조직하고 있습니다. 당사 평택 및 녹산공장 등을 통해 연간 30만톤을 공급하며 외주가공협력업체를 통해 연간 70만톤을 전국적으로 확보하고 있습니다. 이들 협력사는 전국 건설 현장을 누비며 staz solution을 실행합니다.

Hub & Spoke전략:

대한제강의 본 가공공장과 외주가공사 운영에 따른 네트워크화 및 적기납품의 효과

03

04

대한제강은 연 24만톤 생산가능한 평택 및 녹산공장과 전국 22개 외주협력사로 구성된 Premium Steel Solution Provider입니다.

case.

1.

거가대교, 침매터널 건설

8.2킬로미터, 미래를 잇는 꿈

대한제강은 거가대교와 침매터널 건설에 쓰일 가공 철근 4.2만 톤을 공급하기로 계약을 체결했습니다. 국내에서 처음 시행된 가공 철근 입찰에서 다른 경쟁 제강사가 철근 가공 업체와 컨소시엄을 구성해 참가한 것과 달리 미리 준비한 설비와 시설을 바탕으로 단독 기업으로 입찰에 참가했습니다. 생산, 판매, 가공 원 스톱 서비스 체제를 갖추어져 있던 터라 건설사 현장에 효율적으로 대응할 수 있는 것이 큰 점수를 받았고 이에 철근 공급을 하게 되었습니다. 건설 기간 중 대한제강 staz solution을 통해 원가 절감, 자재 공급 안정성 제공, 납기 준수를 통해 공정 관리 효율화 등을 지원했으며 거가대교는 무사히 완공되었습니다.

case.

2.

대전 풍림 엑셀루타워 신축 공사

47,000톤 납품 및 예산 대비 절감 효과.

대전에 있었던 금강 풍림 엑셀루타워 신축 공사 현장에서 공사 기간 전담관리자 운영과 shop drawing을 통한 공사부위별 납품, 시간대별 배송 서비스를 통한 현장별 맞춤형 서비스 제공을 통해 예산 대비 3~4%의 원가 절감 효과를 가져왔습니다. staz 녹산공장을 비롯하여 외주 가공 네트워크 staz 두하 등을 통해 가공 철근을 46,600톤을 현장에 안정적으로 공급하여 높은 만족도를 이끌어 낼 수 있었습니다.

case.

3.

해운대 주공 AID재건축 현장

부산의 Landmark 대단지 아파트 건축, 64,000톤 안정적 납품

2010년 8월부터 2012년 12월까지 진행예정인 해운대 주공AID재건축 현장은 현대건설과 두산건설이 시공사로 선정되어, 대한제강에서 현재까지 약 64,000톤 가량의 철근을 공급하였습니다. 시공사 계약해지와 2번의 유찰 등으로 지지부진했던 해운대 주공 AID아파트 재건축 사업이 빨리 진행될 수 있었던 것은 제강, 압연, 가공이 유기적으로 연결되어 대규모 Capacity를 자랑하는 대한제강 녹산공장 및 Staz 네트워크가 크게 일조하였습니다.

case.

4.

두산건설 일산탄현 3공구 / SK건설 수원정자 3,4공구

빠른 공기진행, 적기납품

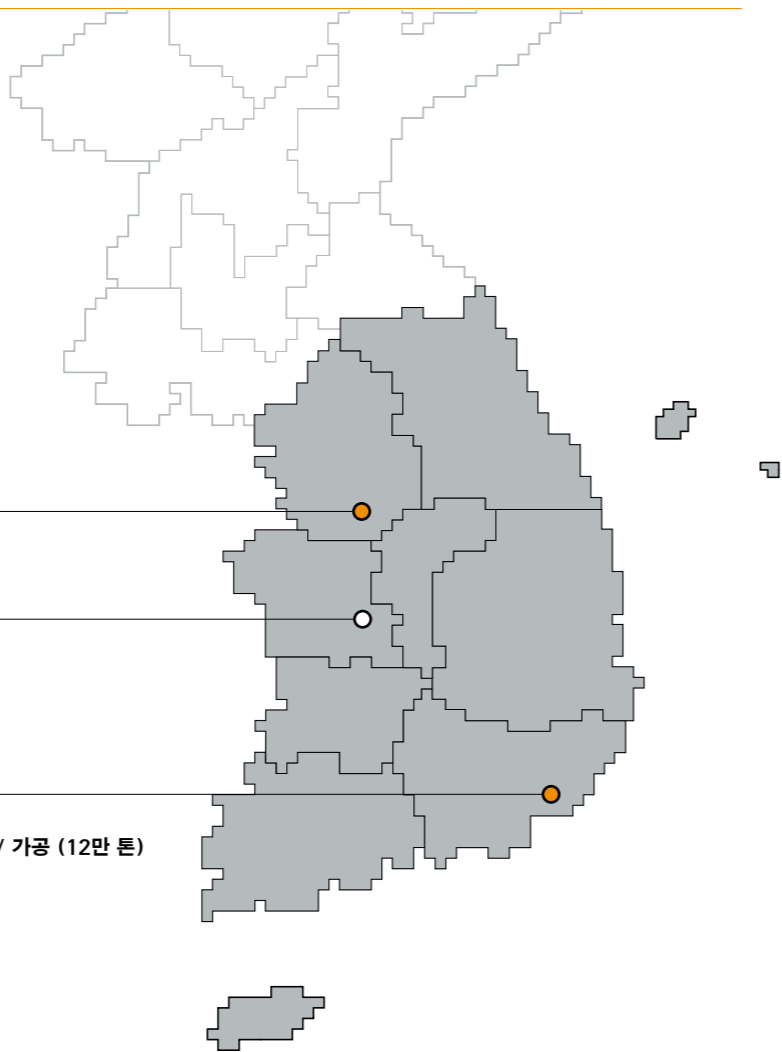
2012년 8월경 종료예정인 일산 탄현의 두산건설현장은 타 공구를 맡았던 동종사 H사, D사와 달리 철근의 안정적인 수급과 적기납품, 신속하고 믿음직한 철근납품 서비스를 통해 3개월정도 앞선 공기진행을 실행하였습니다. SK 수원정자현장 1,2공구의 D제강사 수주 후, 기전, 금문, 태강등의 업체가 대응하고 있으나, 초기대응 미흡 및 잦은 납기지연에 따라 공정이 지연되었고 이와달리 대한제강 평택공장이 맡았던 3,4공구는 지속적이고 안정적인 철근공급이 가능했습니다.



daehan steel

network





평택공장 압연 (45만 톤) / 가공 (12만 톤)

Staz 두하 가공 (6만 톤)

신평공장 제강 (60만 톤) / 압연 (65만 톤)

녹산공장 제강 (80만 톤) / 압연 (45만 톤) / 가공 (12만 톤)

대한제강의 본사로 역사적 철근 사업의 뿌리 본사, 신평공장

1980년 1월 준공한 생산 기지로 전사 관리 기능을 수행하고 있습니다. 현재 50톤 AC 전기로를 운영하는 제강공장으로 연간 60만 톤 철근 콘크리트용 봉강 소재가 되는 빌릿을 생산하고 있으며 2003년 3월 합리화가 완료된 새로운 압연공장에서는 최신 설비와 최적으로 설계된 생산 라인을 통해 D16~D32 규격의 철근 콘크리트용 봉강을 연 60만 톤 규모로 생산합니다.

주소 부산시 사하구 하신변영로 69
 전화 051-220-3300
 팩스 051-220-3398
 사업장 규모 약 66,000m²
 생산 능력 제강 능력 연 60만 톤, 압연 능력 65만 톤
 주요 생산품 빌릿(SD295A, SD390 등),
 철근 콘크리트용 봉강 SD300, SD400, SD500, SD400W, SD500W
 인증 KS D 3504, ISO9001, ISO14001, JIS G 3112

부산, 영남권 네트워크의 허브 녹산공장

2001년 준공된 기지로 녹산 국가 산업 단지 내에 위치해 있습니다. 고객의 다양한 니즈를 만족시키고 원가 경쟁력을 강화하기 위한 첨단 생산지로 D10~D13 규격의 철근 콘크리트용 봉강을 연간 40만 톤 규모로 생산하고 있습니다. 또한 지역 사회를 위해 해암 공원을 조성하는 등 꾸준한 녹색 경영을 실천하고 있습니다.

주소 부산시 강서구 녹산산업북로 333
 전화 051-330-9200
 팩스 051-330-9298~9
 사업장 규모 약 68,500m²
 생산능력 제강 능력 80만 톤, 압연 능력 45만 톤, 가공 능력 12만 톤
 주요 생산품 빌릿(SD295A, SD390 등),
 철근 콘크리트용 봉강 SD300, SD400, SD500, SD400W, SD500W
 인증 KS D 3504, ISO9001, ISO14001, JIS G 3112

혁신적인 신사업, 시도의 중심지 평택공장

평택 압연공장의 준공으로 대한제강 철근 생산능력은 약 40%가량 늘어났습니다. 연간 압연 능력은 45만 톤으로 생산 규모도 전국적입니다. 특히 평택공장에서는 독일 SMS사에서 들여온 VCC 라인에서 코일 철근을 생산합니다. 코일 철근은 공장 가공에 특화된 제품으로 일반 철근으로 가공할 때 보다 생산성을 높이고 원가 절감 효과가 뛰어납니다.

주소 경기도 평택시 포승읍 평택항로 268번길
 전화 031-650-0000
 팩스 031-650-0099
 사업장 규모 약 49,600m²
 생산 능력 압연 능력 45만 톤, 가공능력 12만톤
 주요 생산품 와이어로드, 코일철근 SD300, SD400, SD500
 인증 ISO9001

수도권을 연결하는 영업의 근간 서울지사

서울, 경기 지역의 건설사와 유통 대리점 고객을 응대하는, 마케팅의 첨단 기지입니다. 철근 콘크리트용 봉강 영업 기능을 비롯해 신규 사업 개발을 주도하며, 미래 초일류 기업으로의 도약을 위한 거점입니다. 항상 친절 한 서비스와 신속한 솔루션으로 차별화된 전략을 수행합니다.

주소 서울시 중구 칠패로 37 HSBC B/D 15F
 전화 1544-7279
 팩스 02-2051-3185

대한네트웍스(주)

설립일 2008년 04월 24일
 대표이사 한성민
 대표업종 운수서비스
 총자산 122억원 (2010년 12월 말 기준)
 매출 408억원
 영업이익 16억원
 자본 4.5억원
 종업원수 33명 (2011년 12월 말 기준)

대표주소 부산시 강서구 송정길 13
 전화 051-442-1107
 팩스 051-442-1022

센텀 사이언스 파크(주)

대표자 김귀환
 대표업종 경영컨설팅, 부동산 자산운용
 총자산 617억원
 매출 20억원 (2011년(E))
 자본 198억원

주소 부산시 해운대구 센텀중앙로 79
 전화 051-747-5701
 팩스 051-747-5702